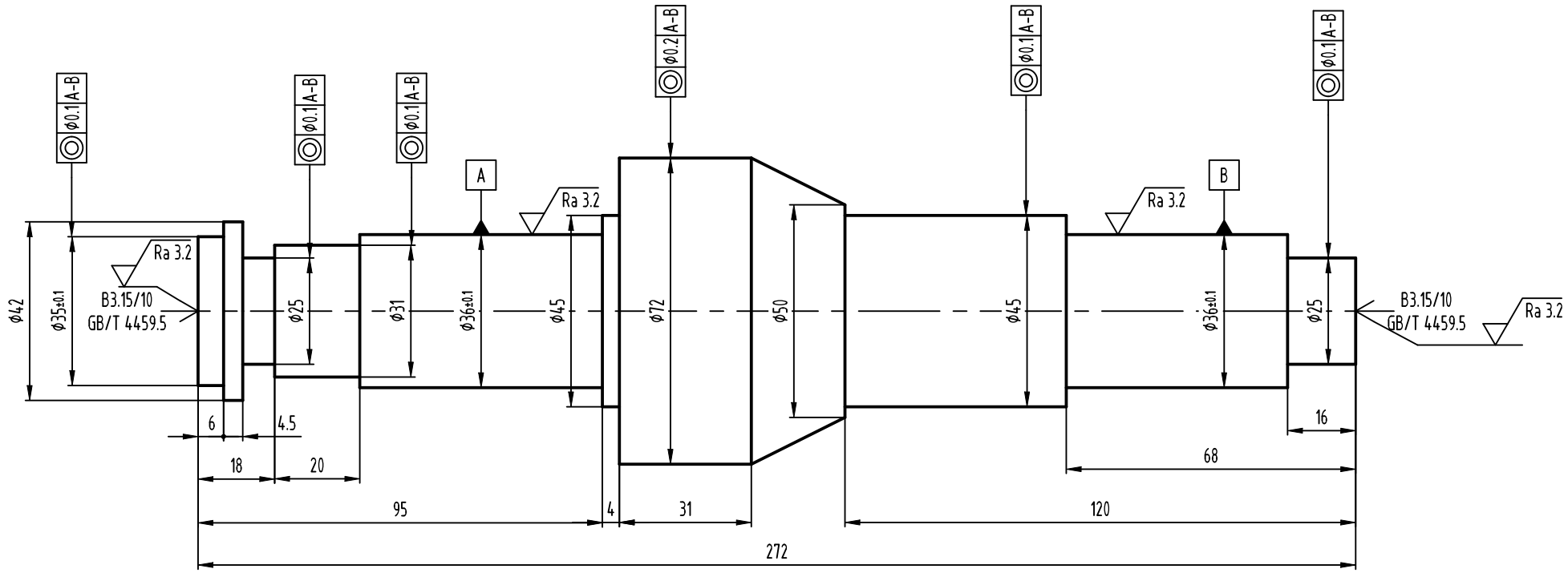

技术要求

1. 去除毛刺飞边。
2. 未注尺寸公差按GB/T1804-m的要求。
3. 未注形位公差按GB/T1184-K的要求。
4. 零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。

Ra 6.3 (√)

借通用件登记	
描 图	
校 描	
旧底图总号	
签 字	
日 期	

标记	处数	更改文件号	签字	日期	7075铝合金			毛坯1
设计		标准化			图样标记	重量	比例	
审核							1:1	
工艺		日期			共 页	第 页		